

Liceo delle Scienze Umane  
opzione Economico-  
Sociale  
Maria Ausiliatrice Varese



Classe 5<sup>^</sup>LES

Presentazione del progetto  
scolastico 2023-24

**MOSTRA:**  
**LE ISTITUZIONI TOTALI E  
L'ALIENAZIONE DELL'UOMO...  
FINALMENTE L'UOMO:  
IL PROGETTO DI VITA**

**#COUNICAZIONENONVIOLENTA**  
**#L'ARTEINSEGNA**



9 aprile 2024



9:00-16:00

Inaugurazione ore 10:30



Portici del comune di  
Varese, Giardini Estensi

**APERTO A TUTTI!**

